

## QSE POLICY

**Atechbcn, S.L.** objective is the Design, Assembly, Manufacturing and Sales of Building Maintenance Units.

The Management of **Atechbcn, S.L.** expresses its commitment to the Quality, Safety and Environment Management System (QSE) and encourages staff to integrate and participate in its improvement.

Through our management system, according to ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001 and the Machinery Directive 2006/42 / CE, we commit:

- To know the needs and expectations of our customers and other stakeholders, to ensure the provision of adequate, safe, reliable products and services, in accordance with the requirements.
- To establish communication channels with customers, suppliers and subcontractors, which promote integration to define and adapt to their needs and expectations.
- To seek excellence and continuous improvement, by identifying opportunities for improvement in management and relationships with customers, suppliers and subcontractors, guiding efforts in addition to controlling and correcting nonconformities, preventing their causes, with an optimization perspective as the final objective.
- To commit to safety principles, environmental protection, and pollution prevention, as well as compliance with legal obligations and other commitments acquired.
- Maintain the appropriate conditions in the different areas of work of the company to facilitate the expression of new ideas and proposals.

We are convinced that the establishment, revision and achievement of the proposed objectives and indicators, will benefit everyone and lead us to a better development of the company.

To achieve this, the Management leads and grants the organization the means and resources necessary for this purpose.

Sallent, September 2020

Josep Riera  
General Manager



## **POLÍTICA DE CALIDAD, MEDIO AMBIENTE Y SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO**

**Atechbcn S.L.** tiene como objetivo el diseño, fabricación, mantenimiento y comercialización de equipos de elevación y acceso a fachadas para mantenimiento y limpieza.

La Dirección de **Atechbcn S.L.** manifiesta su compromiso con el sistema de gestión de Calidad y Medio Ambiente (SGCMASS) y anima al personal para que se integre y participe en su mejora.

A través de nuestro sistema de gestión, acorde a las normas ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001 y a la Directiva de máquinas 2006/42/CE, deseamos:

- Conocer las necesidades y expectativas de nuestros clientes y otras partes interesadas para poder asegurar el suministro de productos y servicios adecuados, seguros, fiables, conformes con los requisitos.
- Establecer canales de comunicación eficaces con los clientes, proveedores y subcontratistas, que propicien la integración con éstos para definir y adaptarnos a sus necesidades y expectativas.
- Buscar la excelencia y la mejora continua, mediante la identificación de las oportunidades de mejora tanto en la gestión como en las relaciones con los clientes, proveedores y subcontratistas, orientando los esfuerzos además de a controlar y corregir las no conformidades, a prevenir sus causas, con una perspectiva de optimización como objetivo final.
- Comprometernos con los principios de seguridad y salud en el trabajo, la protección del medio ambiente y la prevención de la contaminación, así como con el cumplimiento de las obligaciones legales y otros compromisos adquiridos.
- Mantener las condiciones adecuadas en los diferentes ámbitos de trabajo de la empresa para facilitar la expresión de nuevas ideas y propuestas.

Estamos convencidos de que el establecimiento, la revisión y la consecución de los objetivos e indicadores propuestos, redundará en el beneficio de todos y nos dirigirá a un mejor desarrollo de la empresa.

Para lograrlo, la Dirección General lidera y otorga a la organización los medios y recursos necesarios para este fin.

Sallent, septiembre de 2020

Josep Riera  
Director General

